



02	05/02/2026	Y. Magnard	J.-J. Correia	Add tool radius and clearance for grinding, H18 radius R6	M. Chebbo
01	02/12/2025	Y. Magnard	J.-J. Correia	FIRST EDITION	M. Chebbo
INDICE	DATE	AUTEUR	VERIFIE PAR	MODIFICATIONS - observations	APPROUVE PAR
		Author	Checked by		approved by
MATERIE material		X2CrNi19-11 (304L)		General tolerances : ISO 2768 mk	MASSE weight
TRAITEMENT DE SURFACE surface treatment				Etats de surfaces (surface finish)	11,3 KG
				Ra 3.2 sauf indication	QUANTITE (quantity)
				Filetages (Threads) : 6H	
CS 40700 F-38058 GRENOBLE CEDEX 9 adresse géographique : Bât OSUG A 414 rue le piscine domaine universitaire 38400 St MARTIN DHERES Tel : +33 4 76 51 47 88 www.ipag.fr		FORMAT A1 SIZE ECHELLE 1:1 SCALE	LGS WFS ROTATOR MOTION (RMA) SHAFT		TITRE-Title DWG N° E-MAO-PLA-09-02-04-18
Ce document ne peut être reproduit divulgué ou utilisé sans autorisation - This document may not be used, reproduced, transmitted without Authorization.					IND- Issue FOLIO- Sheet 02 / 1/1