



02	04/02/2026	Y. Magnard	J.-J. Correia	Add tools radius and clearances for grinding	M. Chebbo
01	01/12/2025	Y. Magnard	J.-J. Correia	FIRST EDITION	M. Chebbo
NOUVEAU	DATE	AUTEUR	VERIFIE PAR	MODIFICATIONS - observations	APPROUVE PAR
		Aut	Ob		approuvé
MATERIE material		General tolerances : ISO 2768 mk			MASSÉ weight
X2CrNi19-11 (304L)		Etats de surfaces (surface finish)			13.8 kg
TRAITEMENT DE SURFACE surface treatment		Filetages (Threads) : 6H			QUALITE quality
IPAG		LGS WFS		ROTATOR MOTION (RMO) HOUSING	
Ce document ne peut être reproduit, diffusé ou utilisé sans autorisation. This document may not be used, reproduced, disseminated without authorization.		DWG N°		IND. dessin / P.O.D. - Sheet	
		E-MAO-PLA-09-02-04-10		02 1/1	