



Note :
Recuit de stabilisation après mécano-soudage
REGENERATIVE HEAT TREATMENT
AFTER MECHANICAL WELDING

03	20/03/2026	Y. Magnard	J.-J. Correia	the tubes are 3 mm thick, material surface treatment	M. Chebbo
02	03/02/2026	Y. Magnard	J.-J. Correia	Add end caps, holes diam6 for encapsuled air	M. Chebbo
01	26/11/2025	Y. Magnard	J.-J. Correia	FIRST EDITION	M. Chebbo
NOUVEAU	DATE	AUTEUR	VERIFIE PAR	MODIFICATIONS - observations	APPROUVE PAR
Matière: matériau				Masse: 23,2 KG	
S355 J2				General tolerances : ISO 2768 mk	
Cataphorèse 20 µm MAXI				Etats de surfaces (surface finish)	
				Ra 3,2 sauf indication	
				Filetages (Threads) : 6H	
IPAG		E-MAO-PLA-10-02-01-35		LGS WFS	
STRUCTURE & TRANSLATION SUPPORT		03		1/1	